



搬运与安装

(1) 泵经长途运输到达工程现场，安装前应检查整机零件是否完好无损，紧固件应重新调整、紧固。

(2) 搬运时应以泵体及电机上的吊环为着力点，并要轻起轻放，不要有大的震动和撞击。

(3) 泵要安装在宽敞明亮、便于维护的地方，基础要求平整。

(4) 进出口管路的管径不能小于泵的进出口内径。为减少管道流阻、提高输送效率，配管建议大于泵进出口一个等级。

(5) 进出口管路应清理干净，应设重力支撑系统，泵不能承受管路重量，否则容易损坏；

(6) 为方便检修与控制，泵进出口管路都应安装阀门。

(7) 泵进出口应安装补偿器，又称柔性管道接头。其主要作用是补偿输液管路因热胀冷缩或开机震动等原因引起拉伸、挤压、扭曲的应力，从而提高设备的可拆卸性能和使用安全性能。

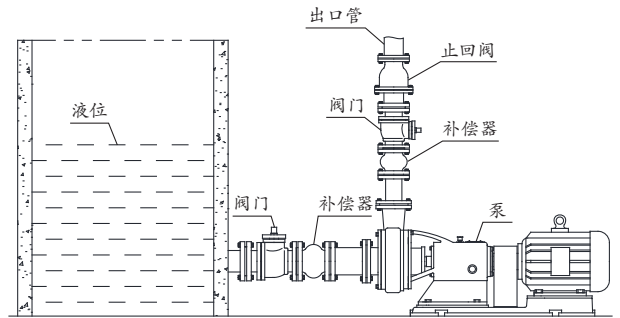
(8) 出口管路距离长（高）的岗位，应在靠近泵的出口处安装止回阀，以防止停车时出口高压水锤对泵产生破坏力。

(9) 建议先紧固泵进出口与管路的连接螺栓，再紧固泵的地脚螺栓，以防连接管路时对泵产生拉伸应力而损坏泵机。

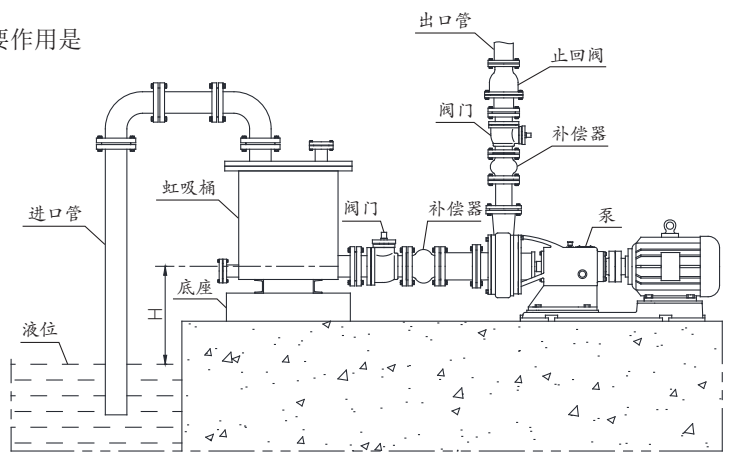
(10) 泵在安装过程中应经常用手转动联轴器，检查泵内有无摩擦及碰撞的异响。

(11) 泵的进口应尽量靠近液源，推荐采用倒灌工况，吸上工况需配虹吸桶使用；两种常见工况的安装方法如右图。

(12) 吸上工况要尽量减少进口管路的水力损失，不得装小于90°的弯头，90°的弯头不要超过2个；泵进口应设置滤网，防止大块杂质堵塞进口；进口管路连接螺栓要对角均匀拧紧，防止漏气；虹吸桶底部应设置底座用于承重，绝不能悬空安装；一泵配一桶，不能多台泵同时共用一只虹吸桶；如果是备用泵共用虹吸桶，泵进口前都应安装阀门。



倒灌工况（液位高于泵的进口）泵机与管路的安装方法



吸上工况（液位低于泵的进口）泵机、管路与虹吸桶的安装方法

调试与运行

运行前的检查

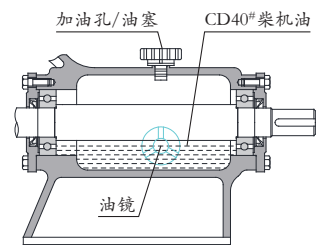
(1) 检查泵轴与电机轴联轴器的同心度，如有偏心必须予以校正。

(2) 用手盘动联轴器，检查运转是否灵活、有无异响，有异常情况应先予以排除。

(3) 检查泵的运转方向是否与标示箭头一致。可以采用点启动检查电机转向，建议不要联接联轴器，防止电机反转造成叶轮松动、损坏水泵。

(4) 检查润滑油。如右图所示，从轴承座上的油镜处查看润滑油（CD40#柴机油）的油位是否在油镜中心上下3mm范围内，太多应放掉一些，太少应加上一些。

(5) 检查密封冷却水。密封盒冷却水嘴分为进口（内径较小）和出口（内径较大），不可接反，否则会造成密封盒内压力升高，影响密封的使用寿命。使用内径10mm的橡胶软管，外接洁净的自来水，冷却水压力在0.02-0.05MPa、流量在30-50kg/h。切忌压力过高，可能会造成冷却水封过早磨损、冷却水泄漏。多台泵的冷却水严禁串联使用，必须单独进水和出水。（如果不接通冷却水，密封寿命将会缩短，并无法质保！）



轴承座加注润滑油示意图

(6) 对吸上工况，需要将虹吸桶灌满，并确保进口管路及虹吸桶密封不漏气；池槽中液位到泵进口的垂直距离H应不超过2m（建议在1m以内，越短越好），否则可能无法吸上，并会影响泵的使用寿命。

启动

(1) 打开进口阀门，使液体流进泵腔； (2) 接通密封冷却水； (3) 接通电源；

(4) 及时打开出口阀门（避免长时间逼压运行），并调节至额定的流量、扬程（严禁使用进口阀门调节）。

