

宙斯泵业



致客户：

尊敬的客户，宙斯泵业是专业生产防腐耐磨离心泵的企业，生产防腐耐磨离心泵已有近**50年**历史，产品有：衬塑泵、衬陶泵、清液泵、料浆泵、卧式泵、立式泵、自吸泵、磁力泵等**20多个系列2000余个**规格的防腐类、耐磨类离心泵供客户选择。公司占地**9.5万**平方米，厂房**6万**平方米，各类设备**600余**台套。宙斯泵业一贯十分重视产品创新，历年来共申请专利**200**多项，现拥有有效专利**近百项**。公司一直围绕泵机的结构和材料的轴密封改良，尤其是泵机轴密封的改良及创新方面，做试验、重投入。重点围绕防腐离心泵的高效率、抗泄漏、抗空转、耐磨损等核心技术领域不断创新探索，至今成功创新生产了**轴密封不加冷却水且抗空开**的离心泵，形式有：卧式泵、立式泵、侧吸泵等品种。近两年已投放市场两万余台，不仅泵效率高，而且密封十分可靠，客户使用后评价良好；公司在衬塑防腐泵效率方面创新了新结构的塑料**高效率叶轮**，能提升衬塑泵的效率**5~15%**左右，现已有大量投放市场，尤其是流量在150m³/h以上的大型防腐泵，受到业内人士的好评；在泵机的抗磨蚀性方面，公司创新了钢衬碳化硅泵机的结构，使这类泵机既抗磨也防腐，还能抗紧固力压力，并获得了知识产权的保护；公司对常规的老产品不断进行大刀阔斧的改很，提升老产品的生命活力。例如：对防腐液下泵的中间柱结构的改进，能提升液下泵中间柱的轴向稳定性，使这个品种成为公司老秀才品种，每年年销售在6000~8000台之间；又如对防腐离心泵机封的核心部位材质及结构进行全面创新，使得所创新的XJ型、HJ型等机封防腐性、抗磨性双优，使用性能稳定，又耐用还经济，受到用户的欢迎。

公司在长期努力和广大用户支持下，现已有客户两万余家，而且还在不断扩大，我们十分感谢客户的支持、协同、关爱，在这里表示衷心感谢！我们期望今后与广大用户共事、共荣、携手共进！

以诚信铸就市场

用科技创造未来

第二代 风冷机封防腐泵

- 机封不接冷却水
- 抗空开
- 抗颗粒
- 抗腐蚀
- 耐高温

升级改良

● 泵机过流材质有高分子塑料、碳化硅、氧化铝、金属

可配套

UHB-ZK-JS1系列 耐腐风冷密封泵

机封不加冷却水！
机封抗干磨！
适用输送酸碱类清液或料浆！

宜兴市宙斯泵业有限公司

HFM-JS系列 耐腐风冷密封后吸式泵

螺纹密封 不加冷却水 机封抗干磨
适用输送酸碱类清液或料浆！
压力高！一配用压滤机效果更佳！

宜兴市宙斯泵业有限公司

UHB-T1系列耐腐耐磨泵 (衬碳化硅)

耐磨 耐腐 耐高温

技术特点：
● 过流件采用高纯碳化硅、树脂、树脂、树脂
● 叶轮采用高纯碳化硅、树脂、树脂、树脂
● 叶轮采用高纯碳化硅、树脂、树脂、树脂

适用范围：
● 可输送含颗粒物料，温度在-20~100℃范围内的清液、稀浆及渣浆
● 广泛应用于化工、冶金、医药、环保、轻工等行业

UHB-T2系列 衬烧结碳化硅防腐耐磨泵

耐腐 耐高温 更耐磨

技术特点：
● 过流件为高纯碳化硅，有良好的耐腐蚀性，是高分子量聚乙烯的10~100倍
● 泵壳与泵盖的密封力由空气密封性提供，有良好的密封性能

适用范围：
● 可输送含颗粒物料，温度在-20~100℃范围内的清液、稀浆及渣浆
● 广泛应用于化工、冶金、医药、环保、轻工等行业

换代型专利产品：机械强度高、密封性好、使用寿命长、防腐又耐磨

UHB-UF系列耐腐耐磨泵

UHB-UF为改性超高分子量聚乙烯型，UHB-UP为改性聚丙烯型

特点和优势 和同类型的比较优势有：
● 既有塑料泵内外防腐的优点，又有衬塑泵密封好、机械稳定性好的优点。
● 抗拉伸、抗挤压、抗变形、耐温（相对）
● 过流部件为“UHD”材料，耐磨性提高30~40%
● 新型专利密封，寿命更长。
适用 输送各类腐蚀性料浆或清液

FSZ-JS系列耐腐自吸泵

真空式风冷机封
—不需外接冷却水，环保洁净，密封可靠
能吸送腐蚀性清液或含少量固体的料浆！

● 钢衬塑料结构，机械性能稳定。
● 规格齐全：流量5~400m³/h；吸入口直径32~200mm可选。
● 适用于低位池中腐蚀性清液或少量含固料浆类介质的吸送。

UKL(Z)系列 空气轴密封料浆离心泵

全新结构原理轴密封！

技术特点：
▲ 密封不接触冷却水，风冷+油冷！
▲ 机封不接触输送料浆，不易损坏！
▲ 机封工作环境洁净，使用寿命长！
▲ 过流部件耐磨耐腐，更适用输送料浆！

适用：
▲ 适用于输送80℃以内温度的腐蚀性、非腐蚀性的料浆与清液
▲ 可配用虹吸嘴，适用于吸送入口位置低于泵腔位置的工况

HFL系列 全新结构原理轴密封！空气轴密封料浆离心泵

技术特点：
▲ 密封不接触冷却水，风冷+油冷！
▲ 机封工作环境洁净，使用寿命长！
▲ 机封不接触输送料浆，不易损坏！
▲ 过流部件耐磨耐腐，更适用输送料浆！

适用：
▲ 适用于输送80℃以内温度的腐蚀性、非腐蚀性的料浆与清液
▲ 配用各种压滤机及带输送的岗位，效果更佳
▲ 可配用虹吸嘴，适用于吸送入口位置低于泵腔位置的工况



扫一扫查看“风冷机封抗空开”原理解析



扫一扫查看“真空风冷机封”知识问答

宜兴市宙斯泵业有限公司

谭希平 副总经理

13961560651
sales@zsbyw.com
www.zsbyw.com
江苏省宜兴市大浦工业集中区

专业生产耐腐耐磨泵

因为专业 所以更好

服务

产品主要应用于锂、钴、镍等电池材料的化工冶炼、回收工程中的工艺流程浆液输送；有色金属湿法冶炼、化工、化肥、环保等工程中的腐蚀性、磨蚀性浆液或清液的输送。

宙斯泵业

特色产品

1 JS/T-U系列 防腐耐磨 风冷密封泵

不接冷却水 抗空开

升级改良

钢衬碳化硅泵盖 碳化硅叶轮 高分子叶轮 金属叶轮



JS-U/T型防腐耐磨泵是根据目前锂电池（锂、钴、镍）的化工冶炼及回收等工艺研发的，机封抗空开、抗腐蚀、抗颗粒的新型专用泵，是公司的JS系列泵机封不须外接冷却水的防腐离心泵的升级版，属于第二代风冷机封的离心泵。

- 机封不接冷却水、
- 抗空开、抗腐蚀、
- 抗颗粒，耐高温。

泵机过流材质有高分子塑料、碳化硅、氧化铝和金属任选。

2 UHB-T1型碳化硅浇注型离心泵

耐温 防腐

防腐、耐磨、耐温、价格经济



3 UHB-T2型钢衬碳化硅烧结型离心泵

内衬抗紧固压力 高耐磨

机封风冷结构，不须加冷却水



4 UFM全塑离心泵

抗磨



- 全塑泵内置钢骨架结构，抗热变形，抗压缩变形
- 改性超高分子量聚乙烯材质，耐磨性提高30%
- 可配装不加冷却水的抗空开机封
- 泵机可配装碳化硅叶轮

改性材料、抗磨损、抗变形、抗空开

5 新型机械密封（耐用又经济）

品种：单端面、双端面、清液类、渣浆类

结构特点：1.过流接触部位全防腐

2.静态漏点少，动态密封可靠（有自主知识产权）

3.动环外包结构：耐颗粒物磨损性能优

产品优势：对传动机械密封的结构改进后，性价比更好！

抗磨、抗蚀、抗泄漏



6 UHB-ZK/Z衬塑离心泵

高效率

采用结构有自主知识产权的高效率塑料叶轮，泵效率比同类产品高8~15%，上万台泵机在岗运行，客户评价好回头率极高。



7 YU系列耐磨液下泵

- 中间柱金属内衬外包防腐层，稳定性好！
- 在岗运行数万台，老秀才产品，客户认同度高！



8 YUF系列浮动式液下泵

- 能随液位升降变化而升降
- 防腐耐磨可输送清液或浆体

盐湖提锂专用



9 HFM系列耐磨侧吸泵

- 防腐耐磨
- 机封不接冷却水
- 负压密封使用寿命长
- 数万台在岗运行，客户回头率高！
- 双级叶轮结构，压力达1.3MPa，配压滤机压力高



10 FSZ-JS系列耐磨侧吸泵

真空式风冷机封
—不须外接冷却水，环保洁净，密封可靠

能吸腐蚀性清液或含少量固体的料浆！

- 规格齐全，流量10~400m³/h可选
- 钢衬塑结构，抗热变形性能好，性能稳定
- 机封不接冷却水，抗空开性能好



11 UKL/HFL系列立式空气轴密封泵

轴封不接触料浆，不外接冷却水

- 机封不接冷却水，抗空开、抗颗粒
- 轴不接触料浆，密封寿命长
- 压力高而不伤机封，配压滤机喂料优势大



主要产品

IHF系列 氟塑料耐腐蚀泵

- 内衬材质：聚四氟乙烯 (F46) / 聚氟乙烯 (F21) / 聚四氟乙烯 (FEP)
- 专利技术：耐腐蚀、防静电电晕处理
- 规格齐全，质优价廉

一样的衬塑泵 不一样的质量



FSB系列 耐腐蚀泵

材料：F46 氟塑料 氟橡胶 氟衬里 氟合金



FZB(L)系列 小型耐腐蚀自吸泵

- 全新结构
- 高自吸
- 耐强腐蚀



COB系列 氟塑料磁力泵

- 泵室完全密封，取消轴封，通过磁力耦合驱动叶轮工作。
- 轴封材料采用氟塑料，寿命长。
- 过流部件采用氟塑料制造，具有优异的耐腐蚀性。
- 泵室部分为金属材料，足以承受管路液体的重量及机械冲击。



RGB系列 软管蠕动泵

- 自吸能力强
- 结构独特，无密封结构，不会产生泄漏
- 介质流速低，无剪切力，不破坏分子结构
- 适用于高粘度、高浓度、腐蚀性大的液体介质

